

## Senior Quality Engineer

Stiamo selezionando per **Askoll Tre**, azienda del Gruppo Askoll che opera nel Business del **Household Appliance**, contesto internazionale e fortemente dinamico, un/una **Senior Quality Engineer**.

Il **Senior Quality Engineer**, inserito nel team Qualità HQ, ha un ruolo cruciale nel garantire che i processi produttivi siano efficienti e conformi agli standard di qualità in tutti e cinque gli stabilimenti aziendali (Europa, Nam, Latam, Cina).

### Responsabilità principali:

- **Analisi dei processi e risoluzione dei problemi:** Valutare e ottimizzare i processi produttivi in tutti gli stabilimenti per migliorare l'efficienza e ridurre i costi. Identificare e risolvere problemi di produzione implementando strategie correttive.
- **Coordinamento internazionale:** Collaborare con i team di qualità di ciascuno dei 5 stabilimenti esteri per garantire l'implementazione uniforme degli standard di qualità.
- **Controllo qualità:** Supervisionare i test di qualità e le ispezioni per assicurarsi che i prodotti soddisfino gli standard aziendali e normativi.
- **Gestione della documentazione:** Mantenere una documentazione accurata e aggiornata dei processi di qualità e delle procedure operative standard (SOP).
- **Formazione e supporto:** Fornire formazione continua e supporto ai team locali per garantire la corretta adozione delle procedure di qualità.
- **Audit interni:** Condurre audit interni regolari per identificare e risolvere eventuali problemi di qualità.
- **Miglioramento continuo:** Implementare iniziative di miglioramento continuo per ottimizzare i processi e aumentare la qualità del prodotto.

### Competenze richieste:

- **Formazione:** Laurea in ingegneria industriale, gestionale, elettronica o campo correlato, con esperienza nel settore della qualità in aziende manifatturiere strutturate.
- **Conoscenza tecnica:** Esperienza con metodologie di controllo qualità e strumenti di analisi dei processi con esperienza in ambito di componentistica elettronica. Ad esempio Six Sigma, Lean Manufacturing, Kaizen, TQM, FMEA, SPC ecc..
- **Conoscenza delle normative e metodologie della Qualità:** familiarità con le normative di settore (ISO, IATF)
- **Capacità analitiche:** Abilità nell'analisi dei dati e nella risoluzione dei problemi
- **Gestione del tempo:** Capacità di gestire progetti complessi e coordinare attività in più stabilimenti.
- **Comunicazione:** Eccellenti capacità di comunicazione per collaborare efficacemente con team internazionali (Inglese Fluente)

**Sede di lavoro:** HQ - Dueville(Vi). Si richiede disponibilità ad effettuare trasferte in Italia e all'estero.

Potete inviare la vostra candidatura tramite il form qui presente.

people

energy

creativity enthusiasm ambition sustainability ideas ambizione dinamicità team creatività responsabilità multiculturalism

passion innovation energia ambiente

cambiamento evoluzione fiducia entusiasmo change dynamims multiculturalità sostenibilità responsibility idee trust

environment evolution persone innovazione

passione

idee